



## FRAISAGE CN (11 centres d'usinage)

- 2014 – **1** Centre d'usinage Vertical MORI SEIKI NVX5100II/40  
Courses 1050 X 530 X 510 - 13 000 tr/min - 30 outils - 4 axes  
Equipé d'un palettiseur 15 palettes PALFLEX 600 x 250
- 2010 - **1** Centre d'usinage Vertical MORI SEIKI NMV5000 DCG  
Courses 730 X 510 X 510 - 12 000 tr/min - 61 outils - 5 axes
- 2007 - **1** Centre d'usinage horizontal NEXUS 5000 II  
Courses 730 x 730 x 740 - 18 000 tr/min - 120 outils - 4 axes  
8 palettes 500 x 500
- 2005/2002 - **2** Centres d'usinage 5 axes VARIAXIS 630  
Courses 630 x 715 x 510 - 12 000 tr/min - 40 outils et 80 outils.  
2 palettes
- 2000 / 2004 - **2** Centres d'usinage vertical VTC 200C  
Course 1660 x 510 x 510 10000 tr/min - 30 outils - 4 axes  
Equipé d'un diviseur
- 1999 - **1** Centre d'usinage horizontal FH 4800  
Courses 560 x 560 x 610 - 12 000 tr/min - 80 outils  
2 palettes 400 x 400 - 4 axes
- 1999 - **2** Centres d'usinage horizontal FH 4800  
Courses 560 x 560 x 610 - 12 000 tr/min - 40 outils  
2 palettes 400 x 400 - 4 axes
- 1996 - **1** Centre d'usinage horizontal HITACHI 5 axes  
Course 560 x 560 x 560 - 12000 tr/min - 120 outils - 60 palettes

## TOURNAGE CN (10 tours CN)

- 2015 - **1** Tour compact 200 Smooth (3 axes) - Outils tournants
- 2011 - **1** Tour SQT 350M (3 axes) - Outils tournants
- 2006 - **1** Tour QT NEXUS 250 MY (4 axes) - Mandrin Ø 250  
Embarreur barre Lg 1,60 m - Passage Ø 74
- 2005 - **1** Tour INTEGREGEX 200 IIIS - (6 axes)  
40 outils - Mandrin Ø 660 - Broche fraisage 12 000 tr/mn
- 2005 - **1** Tour QTNX 200MS (2 x 3 axes) - 2 broches avec outils  
tournants - Embarreur barre Lg 1,60m - Passage Ø 74
- 2004 - **1** Tour NEXUS 250 MSY (2 x 4 axes)  
2 broches avec outils tournants.
- 2004 - **1** Tour NEXUS 200M (3 axes) - Mandrin Ø 200  
EP 575 Embarreur - Passage Ø 65
- 2003 - **1** Tour SQT 250M (3 axes) - Mandrin Ø 250  
EP 500 Embarreur - Passage Ø 65
- 2001 - - **1** Tour Multiplex 6200Y bi-broche bi-tourelle 2X16 outils  
(2X4 axes) - Mandrin Ø 250
- 1996 - **1** Tour ERNAULT ET 220M (3 axes) - Mandrin  
EP 450 Alimentation en barres - Passage Ø 55



## AUTOMATISATION

- Conception/réalisation de systèmes chargeurs pour centre d'usinage 3 axes vertical.

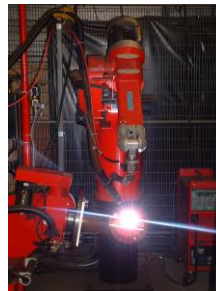


## FRAISAGE ET TOURNAGE CONVENTIONNEL

- 3 Fraiseuses conventionnelles
- 1 Tour LEADER 230L avec visu - lg 1500
- 1 Tour CAZENEUVE 360HBX
- 2 Scies circulaires CN et automatiques Ø 250

## SOUDURE

- 2002 - 1 Robot de soudure REIS SRV6 - 8 axes  
Soudure TIG FRONIUS avec ou sans métal d'apport.  
Soudure MIG FRONIUS
- 2 Postes soudure manuel MIG
- 1 Poste soudure manuel TIG



## BE - METHODES

- 1 ingénieur + 2 techniciens en Mécanique
- 1 Ingénieur + 1 Technicien en Mécatronique

## INFORMATIQUE

- 1 GPAO CLIPPER -15 postes en réseau
- 3 Postes CAO TOP SOLID + Traceur AO
- 3 Postes FAO TOPCAM, MAZACAM

## CONTROLE

- 1 Salle climatisée avec TRIDIM WENZEL 1000 x 600 x 500
- 2 Colonnes de mesure
- 1 Rugosimètre numérique
- 1 Projecteur de profil
- Banc de test étanchéité et électrique.

## MONTAGE

- 1 Atelier d'assemblage de sous-ensembles
- 4 Stockeurs automatiques type KARDEX
- Marquage laser YAG
- Equilibrage axe vertical 800tr/mn