



## FRAISAGE CN (12 centres d'usinage)

- 2014 – **1** Centre d'usinage Vertical MORI SEIKI NVX5100II/40  
Courses 1050 X 530 X 510 - 13 000 tr/min - 30 outils - 4 axes  
Equipé d'un palettiseur 15 palettes PALFLEX 600 x 250
- 2010 - **1** Centre d'usinage Vertical 5 axes MORI SEIKI NMV5000  
DCG Courses 730 X 510 X 510 - 12 000 tr/min - 61 outils
- 2007 - **1** Centre d'usinage horizontal NEXUS 5000 II  
Courses 730 x 730 x 740 - 18 000 tr/min - 120 outils - 4 axes  
8 palettes 500 x 500
- 2005/2002 - **2** Centres d'usinage 5 axes VARIAXIS 630  
Courses 630 x 715 x 510 - 12 000 tr/min - 40 outils et 80 outils.  
2 palettes
- 2003 - **1** Centre d'usinage FANUC 3 axes 500 x 400 x 330
- 2000 / 2004 - **2** Centres d'usinage vertical VTC 200C  
Course 1660 x 510 x 510 10000 tr/min - 30 outils - 4 axes  
Equipé d'un diviseur
- 1999 - **1** Centre d'usinage horizontal FH 4800  
Courses 560 x 560 x 610 - 12 000 tr/min - 80 outils  
2 palettes 400 x 400 - 4 axes
- 1999 - **2** Centres d'usinage horizontal FH 4800  
Courses 560 x 560 x 610 - 12 000 tr/min - 40 outils  
2 palettes 400 x 400 - 4 axes
- 1996 - **1** Centre d'usinage horizontal HITACHI 5 axes  
Course 560 x 560 x 560 - 12000 tr/min - 120 outils - 60 palettes

## TOURNAGE CN (10 tours CN)

- 2018 - **1** Tour NEXUS 250 MY avec outils tournants, Pince 12 kgs  
avec Robot FANUC.
- 2017 - **1** Tour compact 200MY Smooth (3 axes) - Outils  
tournants avec Robot Yaskawa 10 kgs
- 2011 - **1** Tour SQT 350M (3 axes) - Outils tournants
- 2007 - **1** Tour Broche Vertical BV315Y BIGLIA (4 axes) - Mandrin  
Ø 300 à chargement automatique 12 à 30 posages
- 2006 - **1** Tour QT NEXUS 250 MY (4 axes) - Mandrin Ø 250  
Embarreur barre Lg 1,60 m - Passage Ø 74
- 2005 - **1** Tour INTEGREGEX 200 IIIS - (6 axes)  
40 outils - Mandrin Ø 660 - Broche fraisage 12 000 tr/mn
- 2005 - **1** Tour QTNX 200MS (2 x 3 axes) - 2 broches avec outils  
tournants - Embarreur barre Lg 1,60m - Passage Ø 74
- 2004 - **1** Tour NEXUS 200M (3 axes) - Mandrin Ø 200  
EP 575 Embarreur - Passage Ø 65
- 2003 - **1** Tour SQT 250M (3 axes) - Mandrin Ø 250  
EP 500 Embarreur - Passage Ø 65
- 2001 - **1** Tour Multiplex 6200Y bi-broche bi-tourelle 2X16 outils  
(2X4 axes) - Mandrin Ø 250



## AUTOMATISATION

- Conception/réalisation de systèmes chargeurs pour centre d'usinage 3 axes, 5 axes vertical et 4 axes horizontal.

[www.palflex.fr](http://www.palflex.fr)

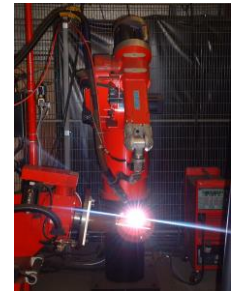


## FRAISAGE ET TOURNAGE CONVENTIONNEL

- 2 Fraiseuses conventionnelles
- 1 Tour LEADER 230L avec visu - lg 1500
- 1 Tour CAZENEUVE 360HBX
- 2 Scies circulaires CN et automatiques Ø 250
- 1 Electro Erosion fil AGIECUT 350x250x250

## SOUDURE

- 2002 - 1 Robot de soudure REIS SRV6 - 8 axes Soudure TIG FRONIUS avec/sans métal d'apport. Soudure MIG FRONIUS
- 2 Postes soudure manuel MIG
- 1 Poste soudure manuel TIG



## ATELIERS

- 25 Opérateurs régleurs CN

## BE - METHODES

- 1 Ingénieur mécanicien + 1 Ingénieur en Mécatronique
- 3 techniciens en Mécanique

## INFORMATIQUE

- 1 GPAO CLIPPER -15 postes en réseau
- 4 Postes CAO TOP SOLID + Traceur AO
- 2 Postes FAO TOPCAM, MAZACAM
- 2 Postes SOLIDWORKS

## CONTROLE

- 1 Salle climatisée avec TRIDIM WENZEL 1000 x 600 x 500
- 2 Colonnes de mesure
- 1 Rugosimètre numérique
- Banc de test étanchéité et électrique.



## **MONTAGE**

- 1 Atelier d'assemblage de sous-ensembles
- 4 Stockeurs automatiques type KARDEX
- Marquage laser YAG
- Equilibrage axe vertical 800tr/mn