



FRAISAGE CN (10 centres d'usinage)

- 2014 - **1** Centre d'usinage Vertical MORI SEIKI NVX5100II/40
Courses 1050 X 530 X 510 - 13 000 tr/min - 30 outils - 4 axes
Equipé d'un palettiseur 15 palettes PALFLEX PX3 600 x 250
- 2010 - **1** Centre d'usinage Vertical 5 axes MORI SEIKI NMV5000
DCG Courses 730 X 510 X 510 - 12 000 tr/min - 61 outils
Equipé d'un palettiseur 22 palettes PALFLEX PX4 400 x 400
- 2007 - **1** Centre d'usinage horizontal NEXUS 5000 II
Courses 730 x 730 x 740 - 18 000 tr/min - 120 outils - 4 axes
8 palettes 500 x 500
- 2007/2002 - **2** Centres d'usinage 5 axes VARIAXIS 630
Courses 630 x 715 x 510 - 12 000 tr/min - 40 outils et 80 outils.
2 palettes
- 2003 - **1** Centre d'usinage FANUC 3 axes 500 x 400 x 330
- 2000 / 2004 - **2** Centres d'usinage vertical VTC 200C
Course 1660 x 510 x 510 10000 tr/min - 30 outils - 4 axes
Equipé d'un diviseur
- 2000 - **1** Centre d'usinage horizontal FH 4800
Courses 560 x 560 x 610 - 12 000 tr/min - 80 outils
2 palettes 400 x 400 - 4 axes
- 1999 - **1** Centres d'usinage horizontal FH 4800
Courses 560 x 560 x 610 - 12 000 tr/min - 80 outils
2 palettes 400 x 400 - 4 axes

TOURNAGE CN (12 tours CN)

- 2020 - **1** Tour CLX450V6 - 2 broches
- 2018 - **1** Tour QT 250 MY avec outils tournants, Pince 12 kgs
avec Robot FANUC.
- 2017 - **1** Tour QTC 200 MYL Smooth (3 axes) - Outils tournants
avec Robot Yaskawa 10 kgs
- 2015 - **1** Tour QTN 200 MY - Embarreur Ø 65
- 2013 - **1** Tour QTN 200 MY - Embarreur Ø 65
- 2011 - **1** Tour SQT 350M (3 axes) - Outils tournants
- 2010 - **1** Tour Multiplex 6200Y bi-broche bi-tourelle avec GANTRY
robotisé - Mandrin Ø 250
- 2007 - **1** Tour Broche Vertical BV315Y BIGLIA (4 axes) - Mandrin
Ø 300 à chargement automatique 12 à 30 posages
- 2006 - **1** Tour QT NEXUS 250 MSY (4 axes) - Mandrin Ø 250
Embarreur barre Lg 1,60 m - Passage Ø 74
- 2004 - **1** Tour INTEGREGEX 200 IIIS - (6 axes)
40 outils - Mandrin Ø 660 - Broche fraisure 12 000 tr/mn
- 2005 - **1** Tour QTNX 200MS (2 x 3 axes) - 2 broches avec outils
tournants - Embarreur barre Lg 1,60m - Passage Ø 74
- 2003 - **1** Tour SQT 250M (3 axes) - Mandrin Ø 250
EP 500 Embarreur - Passage Ø 65



AUTOMATISATION

- Conception/réalisation de systèmes chargeurs pour centre d'usinage vertical (3 axes, 5 axes) et horizontal (4 axes).



www.palflex.fr



FRAISAGE ET TOURNAGE CONVENTIONNEL

- 1 Fraiseuse conventionnelle
- 1 Tour CAZENEUVE 360HBX
- 2 Scies circulaires CN et automatiques Ø 250

ELECTRO EROSION

- Fil AGIECUT 350x250x250
- Enfonçage AGIE 500x350x500

SOUDURE

- 2002 - 1 Robot de soudure REIS SRV6 - 8 axes Soudure TIG FRONIUS avec/sans métal d'apport. Soudure MIG FRONIUS
- 1 Poste soudure manuel MIG
- 1 Poste soudure manuel TIG



ATELIERS

- 25 Opérateurs réglés CN en 2x8

BE - METHODES

- 1 Ingénieur mécanicien CAO
- 3 techniciens en Mécanique Industrielle CAO/FAO

INFORMATIQUE

- 1 GPAO CLIPPER -15 postes en réseau
- 4 Postes CAO TOP SOLID + Traceur AO
- 2 Postes FAO TOPCAM, MAZACAM
- 2 Postes CAO SOLIDWORKS
- Parc machines connecté en réseau WIFI

CONTROLE

- 1 Salle climatisée avec TRIDIM WENZEL 1000 x 600 x 500
- 1 Contrôleur 3D caméra KEYENCE
- 2 Colonnes de mesure
- 1 Rugosimètre numérique
- Banc de test étanchéité et électrique.

MONTAGE

- 1 Atelier d'assemblage de sous-ensembles
- 4 Stockeurs automatiques type KARDEX
- Marquage laser 200-B1c ES LASER
- Equilibrage axe vertical 800tr/mn