

FRAISAGE NUMERIQUE (7 centres d'usinage CN)

- 2021 - **1** centre d'usinage vertical M1 3 axes
10 000 tr/min - 24 outils - 550 x 550 x 510.
- 2018 - **1** centre d'usinage VTC 760C 3 axes
12 000 tr/min - 48 outils - 1700 x 760 x 660.
- 2016 - **1** centre d'usinage vertical Variaxis J500 - 5 Axes
12 000 tr/min – Ø 500 x 350 - 30 outils.
- 2007 - 2005 - **2** centres d'usinage vertical VCN 510C
12 000 tr/min – 2 Chargeur automatique Palflex 22 palettes
600x 250x 250 - 4^{ème} axe - 30 outils.
- 2004 - **1** Centre d'usinage vertical VTC 200C
1660 x 510 x 510 - 2 tables - 12 000 tr/min - 30 outils
- 1997 - **1** Centre d'usinage vertical MORI SEIKI MV55
1050 x 550 x 550 - 6 000 tr/min - 30 outils

CONTROLE / INFORMATIQUE

- 1 GPAO CLIPPER /
1 CAO + FAO TOP SOLID / 1 FAO Mazacam
- 1 salle de contrôle climatisée
avec TRIDIM 1000 x600 x 400 WENZEL
- 3 colonnes de mesure - 1 stockeur type KARDEX



TOURNAGE NUMERIQUE (7 tours CN)

- 2021 – **1** Tour COMPACT 200MY (4 axes) avec embarreur
- 2019 - **1** Tour NEXUS 200 II MY (4 axes) avec embarreur
- 2011 - **1** Tour HYPERQUADREX 150 MY (2 x 4 axes)
2 broches 2 tourelles - outils tournants- Embarreur Lg 1.60mØ55
- 2010 - **1** Tour NEXUS 250 MSY (2 x 4 axes)
2 broches outils tournants - Fraisage - Embarreur
barres Lg 1.60m Ø 74.
- 2006 - **1** Tour QTNX 250 MS (2 x 3 axes)
2 broches - Outils tournants - Embarreur Lg 1.60 m Ø 74
- 2001 - **1** tour SQT 200 M mandrin Ø215 Passage Ø51.
Embarreur Ø de barre 50 - axes de fraisage.
- 2001 - **1** Tour MULTIPLEX 6200Y mandrin Ø250
Passage Ø52 - 2 broches - 2 tourelles - transfert de pièces
Outils tournants-2x16 outils

FRAISAGE ET TOURNAGE CONVENTIONNEL

- 2 Perceuses sensibles.
- Taraudeuse MICROTAP M0.8 à M4 acier / 1 bras taraudage
pneumatique.
- 1 scie automatique Ø 250 - 1 scie manuelle Ø 200
- Machine nettoyage US